



CONFORMITEITSONDERZOEK

Geveldragers

ten behoeve van CE markering



Type onderzoek	Project nummer	Rapport opgesteld door	Paraaf	Datum van afgifte	Revisie	
					Versie nummer	Datum
CE Conformiteitsonderzoek	2017/386	Kees Teutscher		26-02-18	1	26-02-18

OPDRACHTGEVER

Firma	BK Projecten BVBA
Adres	Betaniënlei 41 Zoersel 2980
Land	België
Telefoonnummer	+32 (0)479 50 80 12
Vertegenwoordiger	dhr. B. Laurysen

OPDRACHTNEMER

Firma	Certification Company B.V.
Adres	Wisselweg 33 1314 CB ALMERE
Land	Nederland
Telefoonnummer	+31 (0)36 202 4012
Onderwerp	Conformiteitsonderzoek Geveldraggers ten behoefte van CE markering
Project nummer	2017/386
Pagina's	31
Bijlagen	2
Datum taakstelling	Juni 2017 – Februari 2018

JURIDISCHE KENNISGEVING

Aansprakelijkheid

Certification Company kan niet aansprakelijk worden gesteld voor (in)directe-, bijkomende-, of gevolgschade, alsmede winst derving of werkonderbrekingen die voortvloeien uit de raadpleging of het gebruik van de inhoud van deze rapportage indien dit berust op een schrijf- of typefout of indien de opdrachtgever onvolledig en op een incorrecte wijze Certification Company informatie heeft verschaft, direct, indirect of op welke manier dan ook. Zelfde bepaling is van toepassing indien de geleverde productmonsters niet van dezelfde kwaliteit zijn of in welke mate dan ook afwijken van het uiteindelijke product, of indien de productie in welke wijze dan ook afwijkt van hetgeen aangegeven aan Certification Company.

Geheimhouding

Informatie in deze rapportage is vertrouwelijk en uitsluitend bestemd voor de opdrachtgever. Openbaarmaking, vermenigvuldiging en/of verstrekking van (enig deel van) aan derden is niet toegestaan behoudens schriftelijke toestemming van Certification Company. Certification Company geeft toestemming om delen van de inhoud uit de verschillende delen van deze rapportage intern te tonen en af te drukken voor eigen niet-commercieel gebruik.

Intellectueel Eigendom

De inhoud van deze rapportage wordt beschermd door de Auteurswet 1912, bepalingen van internationale verdragen en alle overige van toepassing zijnde nationale wetgevingen. Alle intellectuele eigendomsrechten betreffende de teksten, afbeeldingen, grafieken, logo's, geluiden, en andere materialen in deze rapportage zijn eigendom van Certification Company en/of hun rechthebbenden. Certification Company is een geregistreerd handelsmerk. Mits schriftelijk anderszins gebleken heeft opdrachtgever geen, noch impliciet noch anderszins, vergunning of recht gekregen om een van de handelsmerken van Certification Company of haar bedrijfslogo te gebruiken.

Algemene Voorwaarden

Op deze rapportage zijn aanvullend de Algemene Voorwaarden van Certification Company van kracht. Door het aanvaarden van deze rapportage stemt de opdrachtgever uitdrukkelijk in met deze Algemene Voorwaarden. Een kopie van de Algemene Voorwaarden wordt op schriftelijk verzoek van opdrachtgever kosteloos digitaal verstrekt.

INHOUDSOPGAVE

1. INTRODUCTIE	5
1.1 DOEL VAN HET RAPPORT	5
1.2 IDENTIFICATIE VAN HET PRODUCT.....	5
1.3 JURIDISCHE CLASSIFICATIE VAN HET PRODUCT	5
1.4 JURIDISCHE CLASSIFICATIE VAN MARKTDEELNEMER	6
2. CONFORMITEITSPROCEDURE FABRIKANT	7
3. BEOORDELING ESSENTIELE KENMERKEN	12
3.1 ALGEMEEN.....	12
3.2 DETERMINATION OF LOAD CAPACITY AND LOAD DEFLECTION CHARACTERISTICS OF BRACKETS.....	12
4. PRESTATIEBESTENDIGHEID	17
5. CONCLUSIE.....	29
BIJLAGE I OVERZICHTSTEKENING	30
BIJLAGE II INSTRUCTIES AANBRENGEN CE MARKERING.....	31

1. INTRODUCTIE

1.1 DOEL VAN HET RAPPORT

Dit rapport is opgesteld naar aanleiding van het onderzoek dat Certification Company B.V. in opdracht van BK projecten BVBA ('**Opdrachtgever**' en/of '**Fabrikant**') heeft uitgevoerd. Het onderzoek behelst het vaststellen van de conformiteit van de geveldrager ('**het Product**') met de volgende Europese productvoorschriften:

- Verordening (EU) nr. 305/2011 van het Europees Parlement en de Raad van 9 maart 2011 betreffende de harmonisatie van de wetgevingen van de lidstaten inzake het verhandelen van bouwproducten en tot intrekking van Richtlijn 89/106/EEG van de Raad ('**de Verordening Bouwproducten**').

Dit hoofdstuk behandelt achtereenvolgens de identificatie van het Product (§ 1.2), de juridische classificatie van het Product (§ 1.3) alsmede de juridische classificatie van Opdrachtgever in zijn rol als marktdeelnemer (§ 1.4).

1.2 IDENTIFICATIE VAN HET PRODUCT

In het kader van dit onderzoek is het volgende Product in acht genomen:

#	PRODUCT NAAM	BEOOGD GEBRUIK	FOTOVOORBEELD
1	geveldrager	ondersteuning van een gevelconstructie.	

Opmerking: zie **Bijlage I** voor een overzichtstekening van het product.

1.3 JURIDISCHE CLASSIFICATIE VAN HET PRODUCT

Het Product is geclassificeerd als zijnde een **bouwproduct** in de zin van de Verordening Bouwproducten. Ingevolge artikel 2, lid 1 van de Verordening Bouwproducten wordt onder een bouwproduct verstaan:

“Elk product of kit dat wordt vervaardigd en in de handel wordt gebracht om blijvend te worden verwerkt in bouwwerken of delen ervan, en waarvan de prestaties gevolgen hebben voor de prestaties van het bouwwerk met betrekking tot de fundamentele eisen voor bouwwerken.”

Aangezien het Product vervaardigd wordt en in de handel wordt gebracht om blijvend te worden verwerkt in een bouwwerk en aangezien de prestaties van het Product gevolg hebben voor de prestaties van een bouwwerk, valt het Product binnen het toepassingsgebied van de Verordening Bouwproducten.

Het Product valt verder binnen het toepassingsgebied van de Europese geharmoniseerde norm EN 845-1:2013+A1:2016 en dient aan de relevante prestaties van voornoemde norm te voldoen. De relevante prestaties zijn door de Opdrachtgever vastgesteld.

1.4 JURIDISCHE CLASSIFICATIE VAN MARKTDEELNEMER

Ingevolge artikel 2, lid 18 van de Verordening Bouwproducten bestaan er vier marktdeelnemers; de Fabrikant, de Gemachtigde, de Importeur en de Distributeur.

Opdrachtgever is geclassificeerd als de **Fabrikant** in de zin van de Verordening Bouwproducten. Ingevolge artikel 2, lid 19 van de Verordening Bouwproducten wordt onder Fabrikant verstaan:

“Een natuurlijke of rechtspersoon die een bouwproduct vervaardigt of laat ontwerpen of vervaardigen, en dat product onder zijn naam of merknaam verhandelt.”

Opdrachtgever is een rechtspersoon die een bouwproduct laat ontwerpen of vervaardigen en het Product onder zijn naam of merknaam verhandelt. Derhalve is Opdrachtgever aan te merken als de Fabrikant van het Product in de zin van de Verordening Bouwproducten.

2. CONFORMITEITSPROCEDURE FABRIKANT

De Verordening Bouwproducten verplicht Opdrachtgever tot het opvolgen van specifieke wettelijke verplichtingen. Certification Company heeft de wettelijke verplichtingen van de Opdrachtgever in kaart gebracht en onafhankelijk beoordeeld. Een overzicht van de verplichtingen en van de resultaten van de beoordeling zijn hieronder weergegeven.

CONFORMITEITSPROCEDURE FABRIKANT		
(Op grond van artikel 9 en 11 van de Verordening Bouwproducten)		
EISEN	WETTELIJKE GRONDSLAG	BEOORDELING
VOORSCHRIFTEN EN VOORWAARDEN VOOR HET AANBRENGEN VAN DE CE MARKERING		
<p>1) De CE-markering wordt zichtbaar, leesbaar en onuitwisbaar op het bouwproduct of op een etiket daarvan aangebracht.</p> <p>Indien dit door de aard van het product niet mogelijk of niet gerechtvaardigd is, wordt de CE-markering aangebracht op de verpakking of in de begeleidende documenten.</p>	<p>Artikel 9, lid 1 Verordening Bouwproducten</p>	<p style="background-color: yellow;">ONDER BEOORDELING</p> <p>Opdrachtgever dient de CE markering zichtbaar, leesbaar en onuitwisbaar op het Product of op het etiket aan te brengen.</p> <p>Zie Bijlage II voor instructies voor het aanbrengen van de CE markering.</p>
<p>2) De CE-markering wordt gevolgd door:</p> <ul style="list-style-type: none"> • de laatste twee cijfers van het jaar waarin zij het eerst werd aangebracht, • de naam en het geregistreerde adres van de fabrikant of het identificatiemerk aan de hand waarvan de naam en het adres van de fabrikant zich gemakkelijk en eenduidig laten identificeren, • de unieke identificatiecode van het producttype, • het referentienummer van de prestatieverklaring, • de daarin in niveau of klasse aangegeven prestatie, • de verwijzing naar de toegepaste geharmoniseerde technische specificatie, • het identificatienummer van de aangemelde instantie, indien van toepassing, en • het beoogde gebruik dat is vastgesteld in de toepasselijke geharmoniseerde technische specificatie. 	<p>Artikel 9, lid 2 Verordening Bouwproducten</p>	<p style="background-color: yellow;">ONDER BEOORDELING</p> <p>Opdrachtgever dient naast de CE markering, alle informatie zoals hier links is afgebeeld op het Product, en indien niet mogelijk, op bijbehorende etiket aan te brengen.</p>

CONFORMITEITSPROCEDURE FABRIKANT		
(Op grond van artikel 9 en 11 van de Verordening Bouwproducten)		
EISEN	WETTELIJKE GRONDSLAG	BEOORDELING
VERPLICHTINGEN VAN DE FABRIKANT		
3) Fabrikanten stellen de prestatieverklaring op overeenkomstig de artikelen 4 en 6 en brengen de CE-markering aan overeenkomstig de artikelen 8 en 9.	Artikel 11, lid 1, eerste paragraaf Verordening Bouwproducten	<p>ONDER BEOORDELING</p> <p>Nadat de conformiteitsprocedure geheel in overeenstemming is, zal Certification Company ten behoeve van de Fabrikant een Prestatieverklaring opstellen.</p>
4) Fabrikanten stellen, als basis voor de prestatieverklaring, technische documentatie op waarin alle toepasselijke elementen met betrekking tot het vereiste beoordelingssysteem en verificatie van de prestatiebestendigheid worden omschreven.	Artikel 11, lid 1, tweede paragraaf Bouwproducten verordening	<p>ONDER BEOORDELING</p> <p>Certification Company heeft de prestatiebestendigheid van Product onafhankelijk beoordeeld. De resultaten van de beoordeling zijn opgenomen in Hoofdstuk 3 van dit rapport.</p> <p>Opdrachtgever dient de gegevens omtrent de vereiste beoordelingssysteem aan Certification Company te verstrekken daar deze gegevens niet aanwezig zijn. Zie Hoofdstuk 4 van dit rapport voor de bijbehorende beoordelingschecklist.</p>
5) Fabrikanten bewaren de Technische Documentatie en de Prestatieverklaring tot 10 jaar nadat het bouwproduct in de handel is gebracht.	Artikel 11, lid 2 Bouwproducten verordening	<p>IN OVEREENSTEMMING</p> <p>Opdrachtgever is op de hoogte gebracht van zijn verantwoordelijkheid om de Technische Documentatie en de Prestatieverklaring gedurende tien jaar te bewaren.</p>

CONFORMITEITSPROCEDURE FABRIKANT		
(Op grond van artikel 9 en 11 van de Verordening Bouwproducten)		
EISEN	WETTELIJKE GRONDSLAG	BEOORDELING
6) Fabrikanten zorgen ervoor dat er procedures worden ingesteld om voor serieproductie de aangegeven prestaties te handhaven. Met veranderingen in het producttype en in de geharmoniseerde technische specificaties wordt op passende wijze rekening gehouden.	Artikel 11, lid 3, eerste paragraaf Bouwproducten verordening	ONDER BEOORDELING
		Opdrachtgever draagt zorg dat procedures voor serieproductie zijn ingesteld en worden gehandhaafd. Voor een beoordeling zie Hoofdstuk 4 .
7) Indien dit voor de nauwkeurigheid, betrouwbaarheid en bestendigheid van de aangegeven prestaties van een bouwproduct passend wordt geacht, voeren fabrikanten steekproeven uit op in de handel gebrachte of op de markt aangeboden bouwproducten, onderzoeken zij klachten, non-conforme producten en teruggeroepen producten en houden daarvan zo nodig een register bij, en houden zij de distributeurs op de hoogte van dat toezicht.	Artikel 11, lid 3, tweede paragraaf Bouwproducten verordening	IN OVEREENSTEMMING
		Opdrachtgever is op de hoogte gebracht van zijn verantwoordelijkheid om steekproeven uit te voeren, klachten inzake niet-conforme of teruggeroepen Producten te onderzoeken en daar een register van bij te houden. Opmerking: voor instructies betreffende test procedures en populatie van steekproven, zie § 8.2 van EN 845-1:2013+A1:2016.
8) Fabrikanten zorgen ervoor dat op hun bouwproducten een type-, partij- of serienummer, dan wel een ander identificatiemiddel wordt aangebracht of, wanneer dit door de omvang of aard van het product niet mogelijk is, dat de vereiste informatie op de verpakking of in een bij het bouwproduct gevoegd document wordt vermeld.	Artikel 11, lid 4 Bouwproducten verordening	ONDER BEOORDELING
		Opdrachtgever dient een type-, partij- of serienummer, dan wel een ander identificatiemiddel op het Product of op het etiket aan te brengen.

CONFORMITEITSPROCEDURE FABRIKANT		
(Op grond van artikel 9 en 11 van de Verordening Bouwproducten)		
EISEN	WETTELIJKE GRONDSLAG	BEOORDELING
9) Fabrikanten vermelden hun naam, geregistreerde handelsnaam of geregistreerd handelsmerk en hun contactadres op het bouwproduct of, wanneer dit niet mogelijk is, op de verpakking of in een bij het bouwproduct gevoegd document. Het adres moet één enkele plaats aangeven waarop met de fabrikant contact kan worden gezocht.	Artikel 11, lid 5 Bouwproducten verordening	ONDER BEOORDELING Opdrachtgever dient zijn naam, geregistreerde handelsnaam of geregistreerd handelsmerk en zijn contactadres op het Product of op het etiket aan te brengen.
10) Fabrikanten zien erop toe dat wanneer zij een bouwproduct op de markt aanbieden, het product vergezeld gaat van instructies en informatie aangaande de veiligheid, in een taal, zoals bepaald door de betrokken lidstaat, die de gebruikers gemakkelijk kunnen begrijpen.	Artikel 11, lid 6 Bouwproducten verordening	ONDER BEOORDELING Opdrachtgever dient de relevante veiligheidsinformatie ter beoordeling aan Certification Company voor te leggen.
11) Fabrikanten die van mening zijn of redenen hebben om aan te nemen dat een door hen in de handel gebracht bouwproduct niet in overeenstemming is met de prestatieverklaring of niet aan andere toepasselijke voorschriften van deze verordening voldoet, nemen onmiddellijk de nodige corrigerende maatregelen om het product conform te maken of zo nodig uit de handel te nemen of terug te roepen. Bovendien brengen fabrikanten, indien het product een risico vertoont, de bevoegde nationale autoriteiten van de lidstaten waar zij het bouwproduct op de markt hebben aangeboden hiervan onmiddellijk op de hoogte, waarbij zij in het bijzonder de non-conformiteit en alle genomen corrigerende maatregelen uitvoerig beschrijven.	Artikel 11, lid 7 Bouwproducten verordening	IN OVEREENSTEMMING Opdrachtgever is op de hoogte gebracht van zijn verantwoordelijkheid om corrigerende maatregelen te nemen en zijn plicht om bevoegde nationale autoriteiten op de hoogte te brengen indien het Product een risico vertoont.

CONFORMITEITSPROCEDURE FABRIKANT		
(Op grond van artikel 9 en 11 van de Verordening Bouwproducten)		
EISEN	WETTELIJKE GRONDSLAG	BEOORDELING
12) Fabrikanten verstrekken op een met redenen omkleed verzoek van een bevoegde nationale autoriteit aan deze autoriteit alle benodigde informatie en documentatie om aan te tonen dat het bouwproduct conform de prestatieverklaring is en aan andere toepasselijke voorschriften van deze verordening voldoet, in een taal die die autoriteit gemakkelijk kan begrijpen. Op verzoek van deze autoriteit verlenen zij medewerking aan alle genomen maatregelen ter uitschakeling van de risico's van de door hen in de handel gebrachte bouwproducten. alle genomen corrigerende maatregelen uitvoerig beschrijven.	Artikel 11, lid 8 Bouwproducten verordening	IN OVEREENSTEMMING
		Opdrachtgever is op de hoogte gebracht van zijn verantwoordelijkheid om samen te werken met de bevoegde nationale autoriteit.

*** EINDE CHECKLIST ***

3. BEOORDELING ESSENTIELE KENMERKEN

3.1 ALGEMEEN

Certification Company heeft in het kader van het onderzoek de essentiële prestaties van het bouwproduct onderzocht. De relevante prestaties zijn door de Opdrachtgever vastgesteld.

Opmerking: aangezien de relevante testnormen alleen in het Engels beschikbaar zijn, zijn onderstaande beoordeling en de resultaten eveneens in het Engels vermeld. Daar waar mogelijk zijn Nederlandse definities toegepast.

Het Product valt binnen de reikwijdte van navolgende Europese technische specificatie:

REFERENTIE	TITEL
EN 845-1:2013+A1:2016	Specificaties voor nevenproducten voor steenconstructies – Spouwankers, muurankers, raveel-/gordingschoenen en ondersteuningsproducten

De onderstaande prestatiekenmerken zijn als relevant door de Opdrachtgever beoordeeld.

BESCHREVEN PRESTATIETESTEN	TOEPASSING/RESULTATEN
Vertical load capacity	EN 845-1, §5.3.3.2
Deflection under load	EN 845-1, §5.3.3.3

3.2 DETERMINATION OF LOAD CAPACITY AND LOAD DEFLECTION CHARACTERISTICS OF BRACKETS

TEST PROCEDURE

EN 846-10:2001 – Methods of test for ancillary components for masonry - Determination of load capacity and load deflection characteristics of bracket.

DESCRIPTION OF TEST SPECIMENS

- Bracket SET+ (see figure 1) consisting of bracket (1) with thermic barriers (3) on the back and front side. Profile (10) was attached by bolts (4) and nuts (5) to the bracket according the figure 1.
- Bracket SET+ was attached on the supporting component made of steel with the holes for anchors (7), bolts (8) and nuts ((9).
- The load was applied through clamped profile (10) in vertical direction, as if there was assembled L-profile (2).
- Two brackets (samples no.1 and 2 were tested as attached with one anchor into bottom hole (see fig. 1).

- Three brackets (samples no. 3,4 and 5) were tested as attached with one anchor in the top hole (see fig. 1).

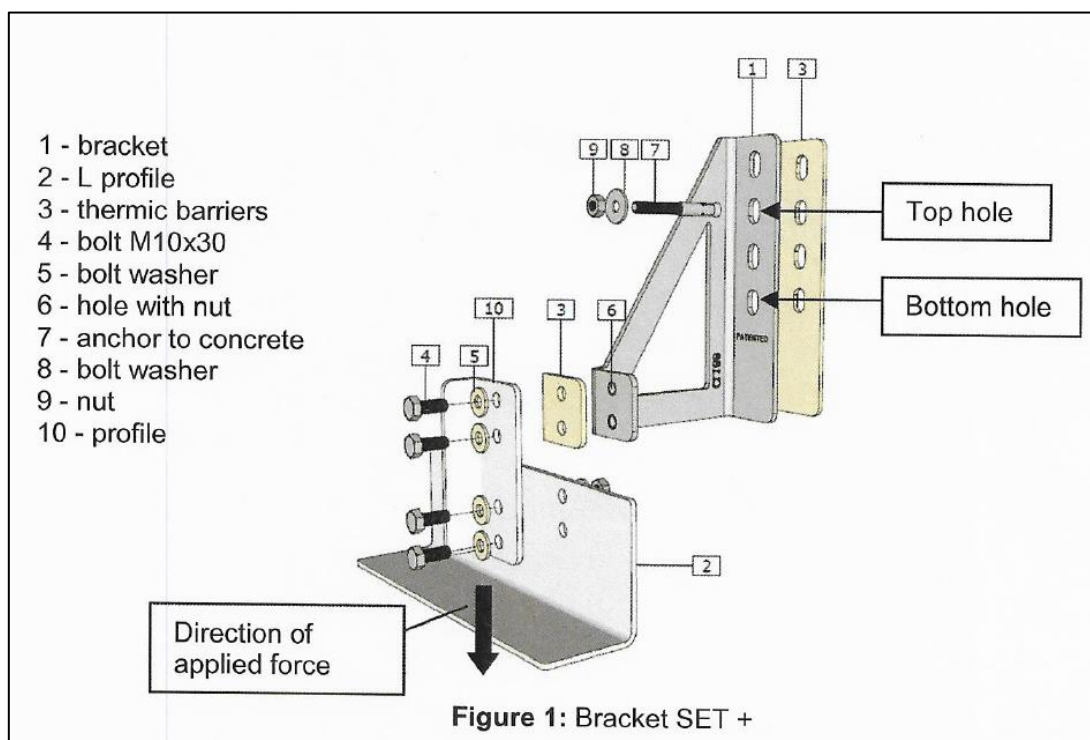
TEST CONDITION

Laboratory environment; temperature $20 \pm 3^{\circ}\text{C}$, humidity of $50 \pm 5\%$ RH.

APPLIED INSTRUMENTATION

ID	NAME	RANGE	UNIT	DIVISION
M207349	Equipment for tension testing	$0 \div 100$	Kn	0,001

DESCRIPTION OF TEST SPECIMENS:



TEST RESULTS

Table 1: Determination of load capacity and load deflection characteristics of brackets. Resistance of bracket to vertical load- bracket attached in the bottom hole.

SAMPLE NO.	FORCE AT DISPLACEMENT OF 1MM [kN]	FORCE AT DISPLACEMENT OF 3MM [kN]	MAX FORCE * [Kn]	FORM OF FAILURE
1	0,24	1,74	5,62	Bended and twisted bracket (part No.1)
2	0,79	1,81	6,11	

Remark: force is recorded at deformation of 10 mm

Table 2: Determination of load capacity and load deflection characteristics of brackets. Resistance of bracket to vertical load- bracket attached in the top hole.

SAMPLE NO.	FORCE AT DISPLACEMENT OF 1MM [kN]	FORCE AT DISPLACEMENT OF 3MM [kN]	MAX FORCE * [Kn]	FORM OF FAILURE
3	0,45	2,22	7,96	Bended and twisted bracket (part No.1)
4	0,40	2,16	8,42	
5	0,36	2,11	7,12	

Remark: force is recorded at deformation of 10 mm

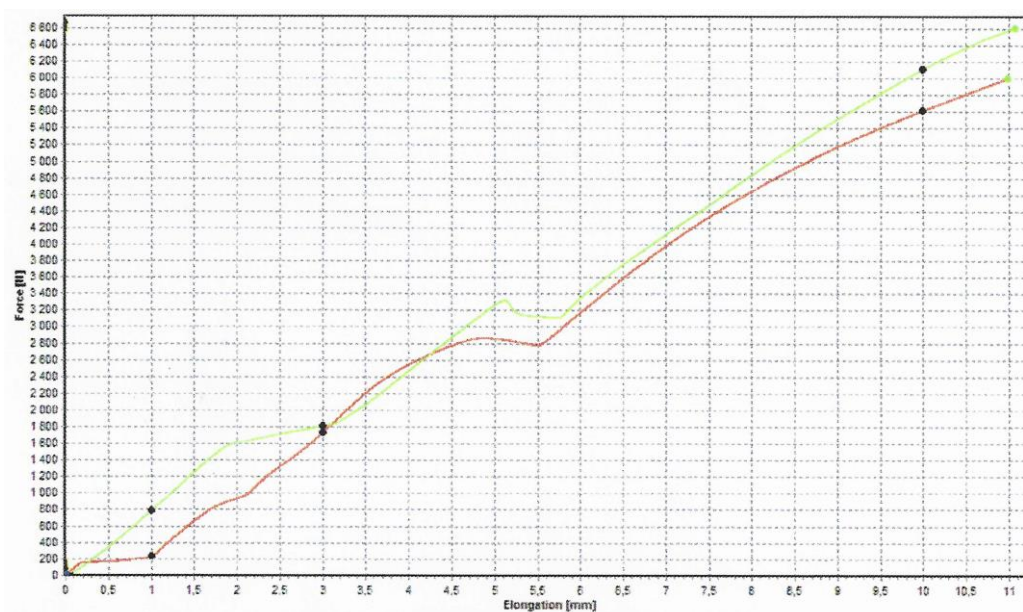


Figure 2 – Graphical presentation of the courses of the tests -samples no. 1 and 2

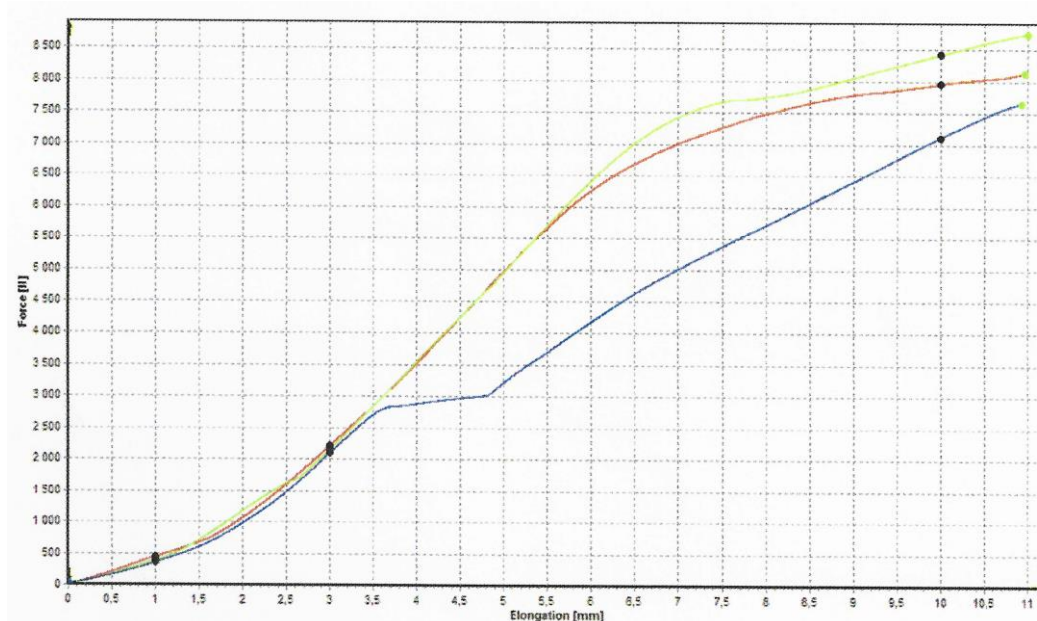
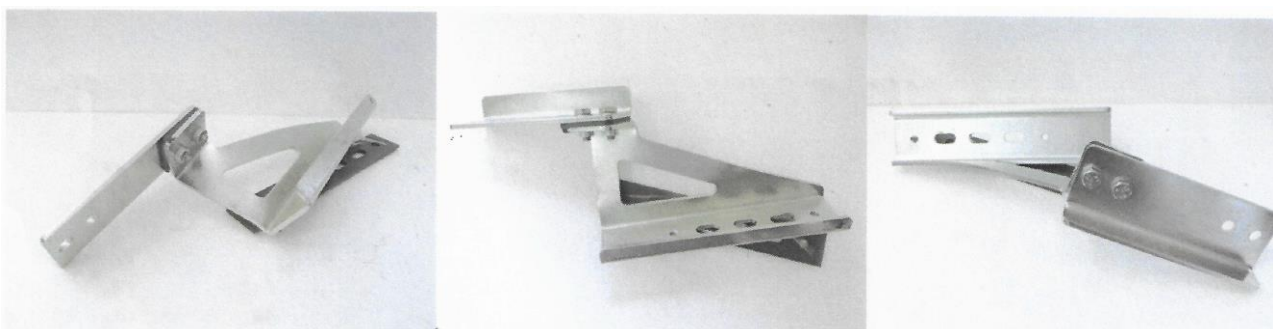


Figure 3 – Graphical presentation of the courses of the tests -samples no. 3, 4 and 5

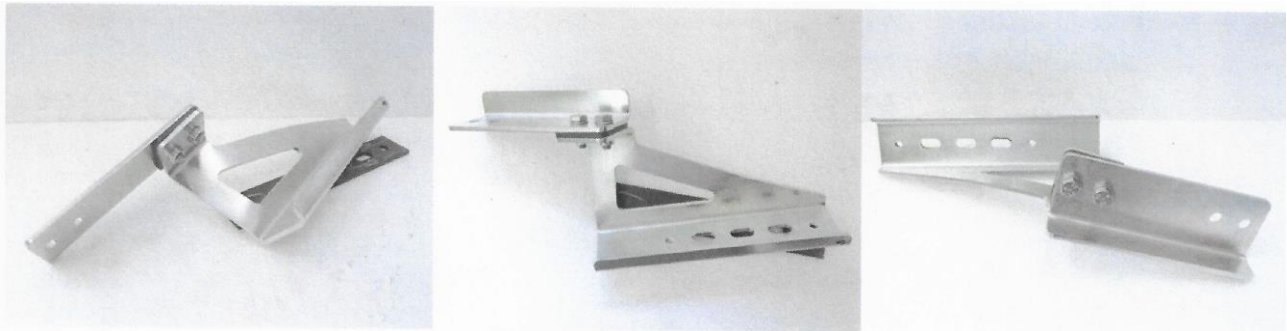
PICTURES OF THE TESTED SAMPLES



Picture 1, 2, and 3 – Sample no. 1



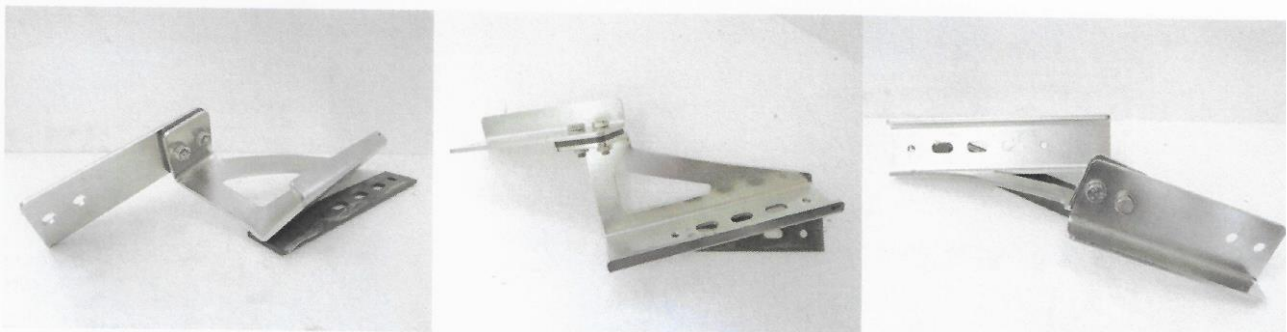
Picture 4, 5, and 6 – Sample no. 2



Picture 7, 8 and 9 – Sample no. 3



Picture 10, 11 and 12 – Sample no. 4



Picture 13, 14 and 15 – Sample no. 5

***** END REPORT*****

4. PRESTATIEBESTENDIGHEID

Ingevolge artikel 11, lid 3 van de Verordening Bouwproducten, zorgen de Fabrikanten ervoor dat er procedures worden ingesteld om voor serieproductie de aangegeven prestaties te handhaven. De Europese technische specificatie EN 845-1, §8.3 geeft de volgende criteria voor een beoordeling en verificatie van de prestatiebestendigheid.

CONFORMITEITSPROCEDURE FABRIKANT		
(Op grond van artikel 9 en 11 van de Verordening Bouwproducten)		
EISEN	WETTELIJKE GRONDSLAG	BEOORDELING
GENERAL		
<p>1) The manufacturer shall establish, document and maintain an FPC system to ensure that the products placed on the market comply with the declared performance of the essential characteristics.</p> <p>The FPC system shall consist of procedures, regular inspections and tests and/or assessments and the use of the results to control raw and other incoming materials or components, equipment, the production process and the product.</p> <p>All the elements, requirements and provisions adopted by the manufacturer shall be documented in a systematic manner in the form of written policies and procedures.</p>	<p>EN 845-1:2013+A1:2016, 8.3.1</p>	ONDER BEOORDELING

CONFORMITEITSPROCEDURE FABRIKANT

(Op grond van artikel 9 en 11 van de Verordening Bouwproducten)

EISEN	WETTELIJKE GRONDSLAG	BEOORDELING
<p>This factory production control system documentation shall ensure a common understanding of the evaluation of the constancy of performance and enable the achievement of the required product performances and the effective operation of the production control system to be checked. Factory production control therefore brings together operational techniques and all measures allowing maintenance and control of the compliance of the product with the declared performances of the essential characteristics.</p> <p>In case the manufacturer has used shared product type results, the FPC shall also include the appropriate documentation as foreseen in 8.2.4.</p>		

CONFORMITEITSPROCEDURE FABRIKANT		
(Op grond van artikel 9 en 11 van de Verordening Bouwproducten)		
EISEN	WETTELIJKE GRONDSLAG	BEOORDELING
REQUIREMENTS		
GENERAL		
<p>2) The manufacturer is responsible for organizing the effective implementation of the FPC system in line with the content of this product standard. Tasks and responsibilities in the production control organization shall be documented and this documentation shall be kept up-to-date.</p> <p>The responsibility, authority and the relationship between personnel that manages, performs or verifies work affecting product constancy, shall be defined. This applies in particular to personnel that need to initiate actions preventing product non-constancies from occurring, actions in case of non-constancies and to identify and register product constancy problems.</p> <p>Personnel performing work affecting the constancy of performance of the product shall be competent on the basis of appropriate education, training, skills and experience for which records shall be maintained.</p>	<p>EN 845-1:2013+A1:2016, eerste paragraaf</p>	<p>ONDER BEOORDELING</p>

CONFORMITEITSPROCEDURE FABRIKANT		
(Op grond van artikel 9 en 11 van de Verordening Bouwproducten)		
EISEN	WETTELIJKE GRONDSLAG	BEOORDELING
<p>In each factory the manufacturer may delegate the action to a person having the necessary authority to:</p> <ul style="list-style-type: none"> • identify procedures to demonstrate constancy of performance of the product at appropriate stages; • identify and record any instance of non-constancy; • identify procedures to correct instances of non-constancy. 		
<p>3) The manufacturer shall draw up and keep up-to-date documents defining the factory production control. The manufacturer's documentation and procedures should be appropriate to the product and manufacturing process. The FPC system should achieve an appropriate level of confidence in the constancy of performance of the product. This involves:</p> <ul style="list-style-type: none"> • the preparation of documented procedures and instructions relating to factory production control operations, in accordance with the requirements of the technical specification to which reference is made; • the effective implementation of these procedures and instructions; • the recording of these operations and their results; • the use of these results to correct any deviations, repair the effects of such deviations, treat any resulting instances of non-conformity 	<p>EN 845-1:2013+A1:2016, tweede paragraaf</p>	ONDER BEOORDELING

CONFORMITEITSPROCEDURE FABRIKANT		
(Op grond van artikel 9 en 11 van de Verordening Bouwproducten)		
EISEN	WETTELIJKE GRONDSLAG	BEOORDELING
<p>3) Where subcontracting takes place, the manufacturer shall retain the overall control of the product and ensure that he receives all the information that is necessary to fulfil his responsibilities according to this European Standard.</p> <p>If the manufacturer has part of the product designed, manufactured, assembled, packed, processed and/or labeled by subcontracting, the FPC of the subcontractor may be taken into account, where appropriate for the product in question.</p> <p>The manufacturer who subcontracts all of his activities may in no circumstances pass the above responsibilities on to a subcontractor.</p> <p>NOTE Manufacturers having an FPC system, which complies with EN ISO 9001 and which addresses the provisions of the present European Standard are considered as satisfying the FPC requirements of the Regulation (EU) No 305/2011.</p>	EN 845-1:2013+A1:2016, derde paragraaf	ONDER BEOORDELING
EQUIPMENT		
TESTING		
<p>4) All weighing, measuring and testing equipment shall be calibrated and regularly inspected according to documented procedures, frequencies and criteria.</p>	EN 845-1:2013+A1:2016, 8.3.2.2.1	ONDER BEOORDELING

CONFORMITEITSPROCEDURE FABRIKANT		
(Op grond van artikel 9 en 11 van de Verordening Bouwproducten)		
EISEN	WETTELIJKE GRONDSLAG	BEOORDELING
MANUFACTURING		
5) All equipment used in the manufacturing process shall be regularly inspected and maintained to ensure use, wear or failure does not cause inconsistency in the manufacturing process. Inspections and maintenance shall be carried out and recorded in accordance with the manufacturer's written procedures and the records retained for the period defined in the manufacturer's FPC procedures.	EN 845-1:2013+A1:2016, 8.3.2.2.2	ONDER BEOORDELING
RAW MATERIALS AND COMPONENTS		
6) As appropriate, the manufacturer shall define the acceptance criteria of raw materials and the procedures operated to ensure that these are met.	EN 845-1:2013+A1:2016, 8.3.2.2.2	ONDER BEOORDELING
CONTROLS DURING MANUFACTURING PROCESS		
7) The manufacturer shall plan and carry out production under controlled conditions.	EN 845-1:2013+A1:2016, 8.3.2.4	ONDER BEOORDELING

CONFORMITEITSPROCEDURE FABRIKANT		
(Op grond van artikel 9 en 11 van de Verordening Bouwproducten)		
EISEN	WETTELIJKE GRONDSLAG	BEOORDELING
PRODUCT TESTING AND EVALUATION		
<p>8) The manufacturer shall establish procedures to ensure that the stated values of the characteristics he declares are maintained. The characteristics, and the means of control, are:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) material properties (organic coating impact, abrasion and corrosion resistance only) (see Table A.2) 2) dimensions and permissible deviations in accordance with 5.2 shall be measured 3) tensile load capacity shall be subject to the tests indicated in 5.3.1.2, 5.3.1.3 and 5.3.4.2, see Annex B; 4) compressive load capacity shall be subject to the tests indicated in 5.3.1.2 and 5.3.1.3, see Annex B; 5) shear load capacity shall be subject to the tests indicated in 5.3.1.3 and 5.3.1.4, see Annex B; 6) vertical load capacity according to product type shall be subject to the tests indicated in 5.3.2 and 5.3.3, see Annex B. <p>Displacement/Deflection (as appropriate) at one third of the declared value of mean load capacity shall be subject to the tests indicated in 5.3.1.2, 5.3.1.3, 5.3.1.4, 5.3.2.3, 5.3.3.3 and 5.3.4.3, see Annex B.</p>	<p>EN 845-1:2013+A1:2016, 8.3.2.5</p>	<p>ONDER BEOORDELING</p>

CONFORMITEITSPROCEDURE FABRIKANT		
(Op grond van artikel 9 en 11 van de Verordening Bouwproducten)		
EISEN	WETTELIJKE GRONDSLAG	BEOORDELING
<p>9) Alternative methods of test to the methods referenced in this European Standard may be adopted except for the initial type test and in cases of dispute, provided that these alternative methods satisfy the following:</p> <ul style="list-style-type: none"> • a relationship can be shown to exist between the results from the referenced test and those from the alternative test; and • the information on which the relationship is based is available. 		ONDER BEOORDELING
NON-COMPLYING PRODUCTS		
<p>10) The manufacturer shall have written procedures which specify how non-complying products shall be dealt with. Any such events shall be recorded as they occur and these records shall be kept for the period defined in the manufacturer's written procedures.</p> <p>Where the product fails to satisfy the acceptance criteria, the provisions for non-complying products shall apply, the necessary corrective action(s) shall immediately be taken and the products or batches not complying shall be isolated and properly identified.</p> <p>Once the fault has been corrected, the test or verification in question shall be repeated.</p>	EN 845-1:2013+A1:2016, 8.3.2.6	ONDER BEOORDELING

CONFORMITEITSPROCEDURE FABRIKANT		
(Op grond van artikel 9 en 11 van de Verordening Bouwproducten)		
EISEN	WETTELIJKE GRONDSLAG	BEOORDELING
<p>The results of controls and tests shall be properly recorded. The product description, date of manufacture, test method adopted, test results and acceptance criteria shall be entered in the records under the signature of the person responsible for the control/test.</p> <p>With regard to any control result not meeting the requirements of this European Standard, the corrective measures taken to rectify the situation (e.g. a further test carried out, modification of manufacturing process, throwing away or putting right of product) shall be indicated in the records.</p>		
CORRECTIVE ACTION		
11) The manufacturer shall have documented procedures that instigate action to eliminate the cause of non-conformities in order to prevent recurrence.	EN 845-1:2013+A1:2016, 8.3.2.7	ONDER BEOORDELING
HANDLING, STORAGE AND PACKAGING		
12) The manufacturer shall have procedures providing methods of product handling and shall provide suitable storage areas preventing damage or deterioration.	EN 845-1:2013+A1:2016, 8.3.2.8	ONDER BEOORDELING

CONFORMITEITSPROCEDURE FABRIKANT		
(Op grond van artikel 9 en 11 van de Verordening Bouwproducten)		
EISEN	WETTELIJKE GRONDSLAG	BEOORDELING
PRODUCT SPECIFIC REQUIREMENTS		
<p>13) The FPC system shall address this European Standard and ensure that the products placed on the market comply with the declaration of performance.</p> <p>The FPC system shall include a product specific FPC, which identifies procedures to demonstrate compliance of the product at appropriate stages, i.e.:</p> <p>a. the controls and tests to be carried out prior to and/or during manufacture according to a frequency laid down in the FPC test plan; and/or</p> <p>b. the verifications and tests to be carried out on finished products according to a frequency laid down in the FPC test plan.</p> <p>If the manufacturer uses only finished products, the operations under b) shall lead to an equivalent level of compliance of the product as if FPC had been carried out during the production.</p>	<p>EN 845-1:2013+A1:2016, 8.3.3</p>	<p>ONDER BEOORDELING</p>

CONFORMITEITSPROCEDURE FABRIKANT		
(Op grond van artikel 9 en 11 van de Verordening Bouwproducten)		
EISEN	WETTELIJKE GRONDSLAG	BEOORDELING
<p>If the manufacturer carries out parts of the production himself, the operations under b) may be reduced and partly replaced by operations under a). Generally, the more parts of the production that are carried out by the manufacturer, the more operations under b) may be replaced by operations under a).</p> <p>In any case the operation shall lead to an equivalent level of compliance of the product as if FPC had been carried out during the production.</p> <p>The operations under a) refer to the intermediate states of the product as on manufacturing machines and their adjustment, and measuring equipment etc. These controls and tests and their frequency shall be chosen based on product type and composition, the manufacturing process and its complexity, the sensitivity of product features to variations in manufacturing parameters etc.</p> <p>The manufacturer shall establish and maintain records that provide evidence that the production has been sampled and tested. These records shall show clearly whether the production has satisfied the defined acceptance criteria and shall be available for at least three years.</p>		

CONFORMITEITSPROCEDURE FABRIKANT		
(Op grond van artikel 9 en 11 van de Verordening Bouwproducten)		
EISEN	WETTELIJKE GRONDSLAG	BEOORDELING
PROCEDURE FOR MODIFICATIONS		
<p>14) If modifications are made to the product, production process or FPC system that could affect any of the product characteristics declared according to this standard, then all the characteristics for which the manufacturer declares performance, which may be affected by the modification, shall be subject to the determination of the product type, as described in Clause 6.</p> <p>Where relevant, a re-assessment of the factory and of the FPC system shall be performed for those aspects, which may be affected by the modification.</p> <p>All assessments and their results shall be documented in a report.</p>	<p>EN 845-1:2013+A1:2016, 8.3.4</p>	<p>ONDER BEOORDELING</p>

*** EINDE CHECKLIST ***

5. CONCLUSIE

Certification Company B.V. heeft in opdracht van BK Projecten BVBA een conformiteitsonderzoek uitgevoerd ten behoeve van het verkrijgen van de CE markering voor de Geveldragers.

Het Product is geclassificeerd als een **bouwproduct** en moet voldoen aan de relevante bepalingen van de volgende Verordening:

- Verordening Bouwproducten (EU) nr. 305/2011

Het conformiteitsonderzoek heeft aanleiding gegeven tot volgende opmerkingen:

#	VEREISTE	ORDEEL	OPMERKINGEN
1	CONFORMITEITSPROCEDURE FABRIKANT		
1.1	Conformiteitsprocedure	ONDER BEOORDELING	Zie opmerkingen Hoofdstuk 2.
2	PRESTATIEBESTENDIGHEID		
2.1	Prestatiebestendigheid	ONDER BEOORDELING	Zie opmerkingen Hoofdstuk 4.
EINDCONCLUSIE CE CONFORMITEIT		ONDER BEOORDELING	

Opdrachtgever wordt verzocht binnen **3 maanden** na dagtekening van deze rapportage de vastgestelde non-conformiteiten in overeenstemming te brengen ten behoeve van de CE Certificering van het Product.

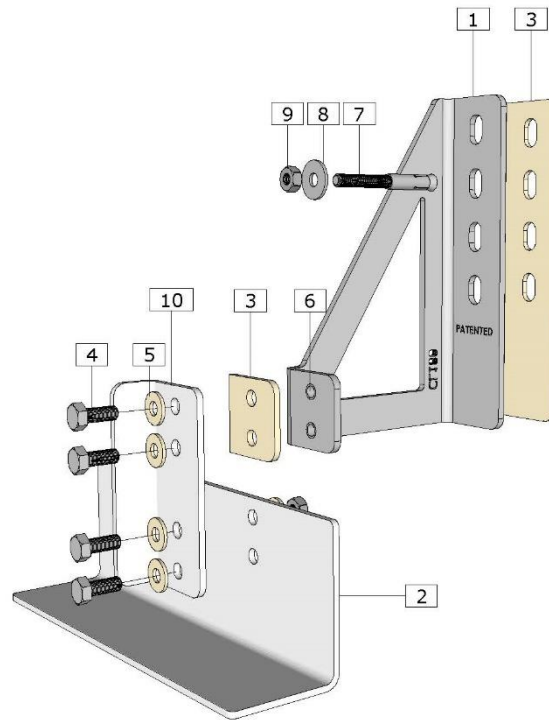
Almere, 26 februari 2018

CERTIFICATION COMPANY B.V.

BIJLAGE I OVERZICHTSTEKENING

LEGENDE

1	Console
2	L profiel
3	Thermische onderbreking
4	Bout M10x30
5	Teflon sluitring
6	Draadvoorziening
7	Betonanker
8	Sluitring
9	Moer
10	Rabat profiel (optioneel)

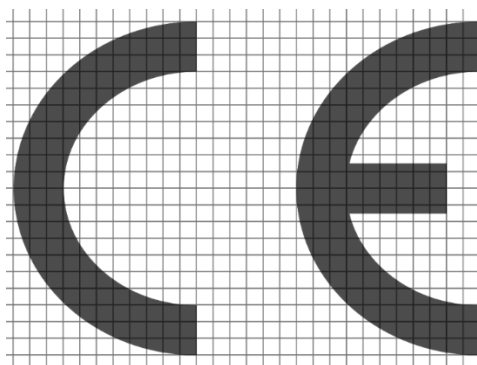


CLIENT	BK projecten Bethanienlei 41 2980 Zoersel 0479 50 80 12
ISSUE	17.03.17 REVISIE 17.03.17
PROJECT NO.	0001 PROJECT testcase
DRAWN BY	KD DESCRIPTION geveldrager
SET+	

BIJLAGE II INSTRUCTIES AANBRENGEN CE MARKERING

De navolgende beginselen zijn opgesteld overeenkomstig artikel 30 van verordening (EG) nr. 765/2008 van het Europees Parlement en de Raad van 9 juli 2008 tot vaststelling van de eisen inzake accreditatie en markttoezicht betreffende het verhandelen van producten en tot intrekking van verordening (EEG) nr. 339/93.

- De CE markering wordt uitsluitend aangebracht door de fabrikant of zijn gemachtigde.
- De CE markering zoals hieronder weergegeven wordt alleen aangebracht op producten waarvoor het aanbrengen is voorzien door specifieke communautaire harmonisatiewetgeving, en wordt niet op enig ander product aangebracht.



- Bij vergroting of verkleining van de CE-markering worden de verhoudingen van de gegradueerde afbeelding hierboven in acht genomen.
- Wanneer in de specifieke wetgeving geen bepaalde afmeting is opgegeven, bedraagt de hoogte van de CE-markering ten minste 5 mm.
- Door de CE markering aan te brengen of te laten aanbrengen, geeft de fabrikant aan dat hij de verantwoordelijkheid op zich neemt voor de conformiteit van het product met alle toepasselijke eisen die zijn vastgelegd in de desbetreffende communautaire harmonisatiewetgeving waarin het aanbrengen wordt voorgeschreven.
- De CE markering is het enige merkteken dat bevestigt dat het product in overeenstemming is met de toepasselijke eisen van de desbetreffende communautaire harmonisatiewetgeving die in het aanbrengen ervan voorziet.
- Op producten mogen geen merktekens, tekens of opschriften worden aangebracht die derden kunnen misleiden omtrent de betekenis of de vorm van de CE markering. Op de producten mogen wel andere merktekens worden aangebracht, mits dit niet ten koste gaat van de zichtbaarheid, de leesbaarheid en de betekenis van de CE markering.

***** EINDE RAPPORT *****